

## Informationen

---

### **FIS Fiberscheiben**

Fiberscheiben FIS werden zusammen mit einem Stützteller STF auf Winkelschleifmaschinen eingesetzt. Diese sehr populären Schleifwerkzeuge bieten wir in den Qualitäten NK, ZK und Ceramic an. Neu hinzugekommen ist eine NK-Qualität für den preisbewussten Anwender (BASE).

### **SHF Halbflexible Schrupscheiben**

Die halbflexiblen Schrupscheiben SHF bestehen aus einem stabilen Fiberteller mit einem strukturierten Schleifbelag aus Siliciumcarbid. Diese Kombination eignet sich besonders für grobe Schleifarbeiten auf unterschiedlichsten Materialien. Typische Anwendungen sind das Entfernen von Lack, Rost und Klebstoffen, aber auch die Bearbeitung faserverstärkter Kunststoffe, wie CFK und GFK zum Beispiel bei der Herstellung von Windkraftflügeln. Halbflexible Schrupscheiben für den Winkelschleifer werden wie Fiberscheiben ausschließlich mit einem Stützteller STF eingesetzt.

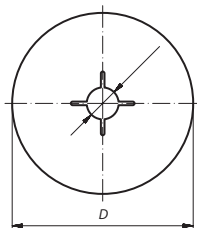
### **SPR Sparrollen und SLB Schleifleinenbögen**

Für den Handeinsatz bieten wir sogenannte Sparrollen oder auch Schleifleinenbögen aus flexiblem Schleifleinen an. Aus der Sparrolle kann – je nach Bedarf – ein beliebig langes Stück Schleifleinen abgerissen werden. Mit den Schleifleinenbögen können größere Flächen manuell bearbeitet werden.

### **SVB Schleifvliesbögen und SVR Schleifvliesrollen**

Zum Einsatz auf Vibrations-Schleifgeräten oder auch zum Handeinsatz bieten wir Schleifvlies als Bogen- oder Rollenware an. Dieses Schleifmittel ist sowohl für die Nass- als auch für die Trockenanwendung geeignet.

**FIS, Fiberscheiben mit Kreuzschlitz, Ceramic**

**★★★**


Bestell-Beispiel: A38301150243

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

ISO 16057

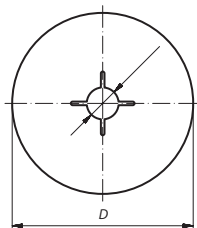
Ceramic =Keramikkorn


**PG 10**

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	Bohrung mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung							Stück	
						Informationen auf Seite 438								
A383011502030001	FIS 115	Ceramic 20	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	■	50
A383011503630001	FIS 115	Ceramic 36	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	■	50
A383011504030001	FIS 115	Ceramic 40	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	■	50
A383011505030001	FIS 115	Ceramic 50	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	■	50
A383011506030001	FIS 115	Ceramic 60	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	■	50
A383011508030001	FIS 115	Ceramic 80	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	■	50
A383012502030001	FIS 125	Ceramic 20	125	22	12.200	1	2	3	4	5	6	7	■	50
A383012502430001	FIS 125	Ceramic 24	125	22	12.200	1	2	3	4	5	6	7	■	50
A383012503630001	FIS 125	Ceramic 36	125	22	12.200	1	2	3	4	5	6	7	■	50
A383012504030001	FIS 125	Ceramic 40	125	22	12.200	1	2	3	4	5	6	7	■	50
A383012506030001	FIS 125	Ceramic 60	125	22	12.200	1	2	3	4	5	6	7	■	50
A383012508030001	FIS 125	Ceramic 80	125	22	12.200	1	2	3	4	5	6	7	■	50
A383012512030001	FIS 125	Ceramic 120	125	22	12.200	1	2	3	4	5	6	7	■	1
A383015002030001	FIS 150	Ceramic 20	150	22	10.200	1	2	3	4	5	6	7	■	50
A383015003630001	FIS 150	Ceramic 36	150	22	10.200	1	2	3	4	5	6	7	■	50
A383015004030001	FIS 150	Ceramic 40	150	22	10.200	1	2	3	4	5	6	7	■	50
A383018002030001	FIS 180	Ceramic 20	180	22	8.500	1	2	3	4	5	6	7	■	50
A383018003630001	FIS 180	Ceramic 36	180	22	8.500	1	2	3	4	5	6	7	■	50
A383018004030001	FIS 180	Ceramic 40	180	22	8.500	1	2	3	4	5	6	7	■	50
A383018006030001	FIS 180	Ceramic 60	180	22	8.500	1	2	3	4	5	6	7	■	50
A383018008030001	FIS 180	Ceramic 80	180	22	8.500	1	2	3	4	5	6	7	■	50

 Schleifen, Polieren  
(flexibel)

FIS, Fiberscheiben mit Kreuzschlitz, Zirkonkorund



Bestell-Beispiel: A38301150242

v<sub>max.</sub>: 80 m/s

ISO 16057

ZK = Zirkonkorund

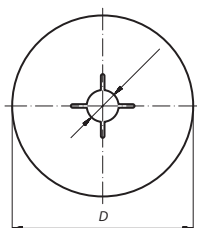


PG 3

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d <sub>1</sub> mm	Bohrung mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung								Stück		
						Informationen auf Seite 438										
A38301150242	FIS 115	ZK 24	115	22	13.300	2	3	4	5	7					■	50
A38301150362	FIS 115	ZK 36	115	22	13.300	2	3	4	5	7					■	50
A38301150402	FIS 115	ZK 40	115	22	13.300	2	3	4	5	7					■	50
A38301150602	FIS 115	ZK 60	115	22	13.300	2	3	4	5	7					■	50
A38301150802	FIS 115	ZK 80	115	22	13.300	2	3	4	5	7					■	50
A38301250242	FIS 125	ZK 24	125	22	12.200	2	3	4	5	7					■	50
A38301250362	FIS 125	ZK 36	125	22	12.200	2	3	4	5	7					■	50
A38301250402	FIS 125	ZK 40	125	22	12.200	2	3	4	5	7					■	50
A38301250602	FIS 125	ZK 60	125	22	12.200	2	3	4	5	7					■	50
A38301250802	FIS 125	ZK 80	125	22	12.200	2	3	4	5	7					■	50

Schleifen, Polieren (flexibel)

FIS, Fiberscheiben mit Kreuzschlitz, Normalkorund

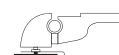


Bestell-Beispiel: A38301150241

v<sub>max.</sub>: 80 m/s

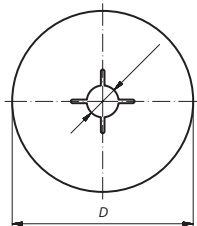
ISO 16057

NK = Normalkorund



PG 3

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d <sub>1</sub> mm	Bohrung mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung								Stück	
						Informationen auf Seite 438									
A38301150241	FIS 115	NK 24	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■	50
A38301150361	FIS 115	NK 36	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■	50
A38301150401	FIS 115	NK 40	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■	50
A38301150501	FIS 115	NK 50	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■	50
A38301150601	FIS 115	NK 60	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■	50
A38301150801	FIS 115	NK 80	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■	50
A38301151201	FIS 115	NK 120	115	22	13.300	1	2	3	4	5	6	7	8	■	50
A38301250241	FIS 125	NK 24	125	22	12.200	1	2	3	4	5	6	7	8	■	50
A38301250361	FIS 125	NK 36	125	22	12.200	1	2	3	4	5	6	7	8	■	50
A38301250401	FIS 125	NK 40	125	22	12.200	1	2	3	4	5	6	7	8	■	50

**FIS, Fiberscheiben mit Kreuzschlitz, Normalkorund**


Bestell-Beispiel: A38301150241

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

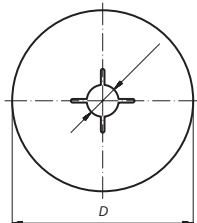
ISO 16057

NK = Normalkorund


**PG 3**

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d <sub>1</sub> mm	Bohrung mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438	Stück	
A38301250501	FIS 125	NK 50	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A38301250601	FIS 125	NK 60	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A38301250801	FIS 125	NK 80	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A38301500401	FIS 150	NK 40	150	22	10.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A38301500601	FIS 150	NK 60	150	22	10.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A38301800161	FIS 180	NK 16	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A38301800241	FIS 180	NK 24	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A38301800361	FIS 180	NK 36	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A38301800401	FIS 180	NK 40	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A38301800601	FIS 180	NK 60	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50
A38301800801	FIS 180	NK 80	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	50

 Schleifen, Polieren  
(flexibel)

**FIS BASE-X, Fiberscheiben mit Kreuzschlitz, Normalkorund**


Bestell-Beispiel: A7830115024101

 $v_{max.}: 80 \text{ m/s}$ 

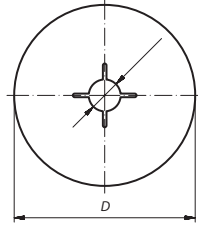
ISO 16057

NK = Normalkorund


**PG 10**

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d <sub>1</sub> mm	Bohrung mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438	Stück	
A7830115024101	FIS 115	NK 24	115	22	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830115036101	FIS 115	NK 36	115	22	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830115040101	FIS 115	NK 40	115	22	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830115060101	FIS 115	NK 60	115	22	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830115080101	FIS 115	NK 80	115	22	13.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830125024101	FIS 125	NK 24	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830125036101	FIS 125	NK 36	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830125040101	FIS 125	NK 40	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830125060101	FIS 125	NK 60	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25

FIS BASE-X, Fiberscheiben mit Kreuzschlitz, Normalkorund

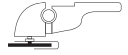


Bestell-Beispiel: A7830115024101

$v_{max.}$ : 80 m/s

ISO 16057

NK = Normalkorund

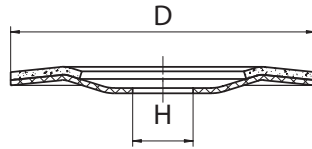


PG 10

Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	d <sub>1</sub> mm	Bohrung mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438	Stück	
A7830125080101	FIS 125	NK 80	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830125120101	FIS 125	NK 120	125	22	12.200	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830180024101	FIS 180	NK 24	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830180036101	FIS 180	NK 36	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830180040101	FIS 180	NK 40	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830180060101	FIS 180	NK 60	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25
A7830180080101	FIS 180	NK 80	180	22	8.500	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■	25

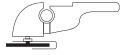
Schleifen, Polieren  
(flexibel)

## SHF, halbflexible Schrupscheiben



Bestell-Beispiel: A38351150164

C = Siliciumcarbid



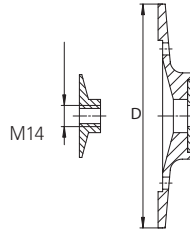
Artikelnummer	Bezeichnung	Körnung	D mm	H mm	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung										PG 10			
						Informationen auf Seite 438										Stück			
A38351150164	SHF 115	C16	115	22,23	13.300	1	2	5	6	8	10							■	25
A38351150244	SHF 115	C24	115	22,23	13.300	1	2	5	6	8	10							■	25
A38351150364	SHF 115	C36	115	22,23	13.300	1	2	5	6	8	10							■	25
A38351150604	SHF 115	C60	115	22,23	13.300	1	2	5	6	8	10							■	25
A38351250244	SHF 125	C24	125	22,23	12.200	1	2	5	6	8	10							■	25
A38351250364	SHF 125	C36	125	22,23	12.200	1	2	5	6	8	10							■	25

Einsatz nur mit Stützteller zulässig.

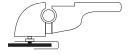
Schleifen, Polieren (flexibel)

STF HL, Stützteller mit Kühlrippen für Fiberscheiben

★★★



Bestell-Beispiel: A38311151002



PG 10

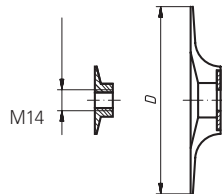
Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Gewinde	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438	Stück	
A38311151002	STF HL	113	M 14	13.300		■	1
A38311251002	STF HL	123	M 14	12.200		■	1
A38311501002	STF HL	148	M 14	10.200		■	1
A38311801002	STF HL	175	M 14	8.500		■	1

Die Träger werden in einem universell einsetzbaren Härtegrad geliefert, unsere mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen. Für Schrumparbeiten bzw. für Radienschliff sind auf Anfrage andere Ausführungen lieferbar. Kühlrippen und Lüftungsbohrungen steigern die Abtragsleistung und Standzeit der montierten Werkzeuge.

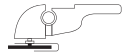
Schleifen, Polieren (flexibel)

STF, Stützteller für Fiberscheiben inkl. Mutter

★★☆



Bestell-Beispiel: A38311151001



PG 10

Artikelnummer	Bezeichnung	D mm	Gewinde	n max. (1/min)	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438	Stück	
A38311151001	STF 115	113	M 14	13.300		■	1
A38311251001	STF 125	123	M 14	12.200		■	1
A38311501001	STF 150	148	M 14	10.200		■	1
A38311701001	STF 180	175	M 14	8.500		■	1

Die Träger werden in einem universell einsetzbaren Härtegrad geliefert, unsere mittlere Ausführung eignet sich für nahezu alle Anwendungen. Für Schrumparbeiten bzw. für Radienschliff sind auf Anfrage andere Ausführungen lieferbar.

## Werkstoffgruppen

### 1 Stahl und Stahlguss

Rm bis 800 N/mm<sup>2</sup>

- allgemeine Baustähle
- Automatenstähle
- Einsatzstähle
- Feinkornbaustähle
- Kaltfließpressstähle
- kaltzähe Baustähle
- Kesselbleche
- Nitrierstähle
- Stahlguss
- Vergütungsstähle
- warmfeste Baustähle

### 2 Legierte/Vergütete Stähle

Rm 800 bis 1200 N/mm<sup>2</sup>

- Einsatzstähle
- Federstähle
- Feinkornbaustähle
- Nitrierstähle
- Vergütungsstähle
- verschleißfeste Stähle
- Wälzlagerstähle

### 3 Werkzeugstähle

Rm bis 1300 N/mm<sup>2</sup>

- 60–65 HRC
- Schnellarbeitsstähle
- unlegierte Werkzeugstähle
- Werkzeugstähle für Kaltarbeit
- Werkzeugstähle für Warmarbeit

### 4 Rost-/säure-/hitzebeständiger Stahl und Stahlguss

- austenitisch
- ferritisch
- ferritisch-austenitisch
- hitzebeständig
- martensitisch
- rostfrei, geschwefelt

### 5 Gusseisen

### 6 Aluminium-, Magnesium- und Kuper-Legierungen

- über 300 HB
- 200–300 HB
- bis 200 HB
- über 15 % Si
- 10–15 % Si
- 0,5–10 % Si
- unter 0,5 % Si

### 7 Titan- und Nickel-Legierungen

- Rm 900 bis 1500 N/mm<sup>2</sup>
- Rm bis 900 N/mm<sup>2</sup>

### 8 Kunststoff/Holz/Gummi

### 9 Glas/Hartmetall

### 10 Stein/Ziegel/Gasbeton

### 11 Beton/Beton armiert

### 12 Keramik/Fliesen

### 13 Marmor

### 14 Granit

### 15 Frischbeton

### 16 Asphalt

● gut geeignet

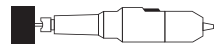
○ geeignet

■ ab Lager lieferbar

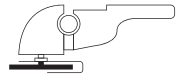
▲ auf Anfrage lieferbar

Ⓢ Nachschleif-Service, bitte anfragen

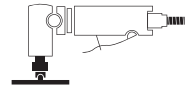
## Antriebsmaschinen



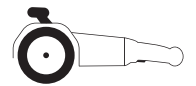
Geradschleifer



Freihand-Winkelschleifer



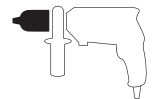
Druckluft-Winkelschleifer



Satiniermaschine



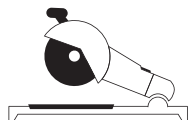
Schleifbock



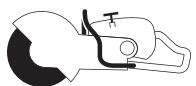
Bohrmaschine



Flexible Welle



Stationäre Trennschleifmaschine



Benzin-Trennschneider

## Produktlinien

★★★ High Performance

★★☆ Industry

★☆☆ Base

## Sicherheitssymbole

(diese können produktbezogen variieren)



Augenschutz benutzen



Gehörschutz benutzen



Staubmaske anlegen



Sicherheitsempfehlungen beachten



Handschuhe benutzen



Nur zulässig in Verbindung mit einem Stützteller



nicht zulässig für Nassschleifen



nicht zulässig für Seitenschleifen



nicht benutzen, falls beschädigt



Nicht zulässig für Freihand- und handgeführtes Schleifen