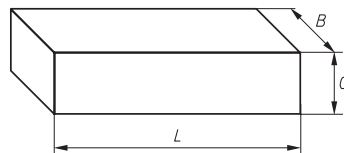


Rutschersteine



Bestell-Beispiel: A204300000118

Andere Abmessungen (siehe Tabelle unten) und Qualitäten auf Anfrage



PG 3

Artikelnummer	Bezeichnung	Qualität	L mm	B mm	C mm	Anwendungsempfehlung Informationen auf Seite 438	Stück	
A204300000118	RU 1	SICGR 60 O V23/grün=fein	50	25	15		9	■ 5
A204300000122	RU 1	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	50	25	15		9	■ 5
A204300000218	RU 2	SICGR 60 O V23/grün=fein	100	30	15		9	■ 5
A204300000222	RU 2	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	100	30	15		9	■ 5
A204300000318	RU 3	SICGR 60 O V23/grün=fein	100	50	25		9	■ 5
A204300000322	RU 3	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	100	50	25		9	■ 5
A204300000418	RU 4	SICGR 60 O V23/grün=fein	150	50	25		9	■ 5
A204300000422	RU 4	SICDKL 24 O V23/dunkel=grob	150	50	25		9	■ 5
A2043150251608	RU 5	EKW 100 E (9) V40	150	25	16,5	3		■ 5
A2043200502508	RU 6	EKW 100 E (9) V40	200	50	25	3		■ 5

RU 1–4 besonders geeignet zum:

- Profilieren
- Schärfen
- Öffnen der Poren
- Abziehen von gebundenen Schleif- und Polierwerkzeugen

Mögliche Maße für Rutschersteine

Form	Länge mm	Breite mm	Höhe mm
	25	15	5–30
	44	35	18–30
	48	19	5–30
	50	25	10–35
	90	70	20–35
	100	30	10–35
	100	50	10–35
	120	10	5–35
	150	25	10–35
	150	50	10–35
	200	50	10–35
halbrund	216	78	20–35
	150	13	5–35

Werkstoffgruppen

1 Stahl und Stahlguss

Rm bis 800 N/mm²

- allgemeine Baustähle
- Automatenstähle
- Einsatzstähle
- Feinkornbaustähle
- Kaltfließpressstähle
- kaltzähe Baustähle
- Kesselbleche
- Nitrierstähle
- Stahlguss
- Vergütungsstähle
- warmfeste Baustähle

2 Legierte/Vergütete Stähle

Rm 800 bis 1200 N/mm²

- Einsatzstähle
- Federstähle
- Feinkornbaustähle
- Nitrierstähle
- Vergütungsstähle
- verschleißfeste Stähle
- Wälzlagerstähle

3 Werkzeugstähle

Rm bis 1300 N/mm²

- 60–65 HRC
- Schnellarbeitsstähle
- unlegierte Werkzeugstähle
- Werkzeugstähle für Kaltarbeit
- Werkzeugstähle für Warmarbeit

4 Rost-/säure-/hitzebeständiger Stahl und Stahlguss

- austenitisch
- ferritisch
- ferritisch-austenitisch
- hitzebeständig
- martensitisch
- rostfrei, geschwefelt

5 Gusseisen

6 Aluminium-, Magnesium- und Kupfer-Legierungen

- über 300 HB
- 200–300 HB
- bis 200 HB
- über 15 % Si
- 10–15 % Si
- 0,5–10 % Si
- unter 0,5 % Si

7 Titan- und Nickel-Legierungen

- Rm 900 bis 1500 N/mm²
- Rm bis 900 N/mm²

8 Kunststoff/Holz/Gummi

9 Glas/Hartmetall

10 Stein/Ziegel/Gasbeton

11 Beton/Beton armiert

12 Keramik/Fliesen

13 Marmor

14 Granit

15 Frischbeton

16 Asphalt

● gut geeignet

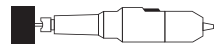
○ geeignet

■ ab Lager lieferbar

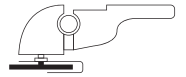
▲ auf Anfrage lieferbar

Ⓢ Nachschleif-Service, bitte anfragen

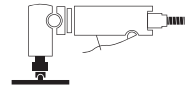
Antriebsmaschinen



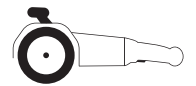
Geradschleifer



Freihand-Winkelschleifer



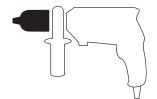
Druckluft-Winkelschleifer



Satiniermaschine



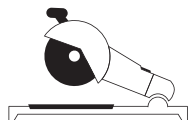
Schleifbock



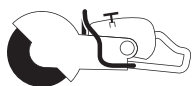
Bohrmaschine



Flexible Welle



Stationäre Trennschleifmaschine



Benzin-Trennschneider

Produktlinien

★★★ High Performance

★★☆ Industry

★☆☆ Base

Sicherheitssymbole

(diese können produktbezogen variieren)



Augenschutz benutzen



Gehörschutz benutzen



Staubmaske anlegen



Sicherheitsempfehlungen beachten



Handschuhe benutzen



Nur zulässig in Verbindung mit einem Stützteller



nicht zulässig für Nassschleifen



nicht zulässig für Seitenschleifen



nicht benutzen, falls beschädigt



Nicht zulässig für Freihand- und handgeführtes Schleifen